PDS

PERMANGANATE DOSING SYSTEM

cod. 20211290

EMEC S.r.l. Via Donatori di Sangue, 1 - 02100 Rieti - Italia
T. +39 0746 2284 1 F. +39 0746 2284 2
info@emecpumps.com - www.emecpumps.com

PDS

PERMANGANATE DOSING SYSTEM

PDS – Permanganate Dosing System est un **système compact et entièrement automatique** conçu pour la préparation et le dosage continu de solutions de **Permanganate de Sodium ($NaMnO_4$)** et de **Permanganate de Potassium ($KMnO_4$)**, à partir de **solutions liquides**, dans l'eau potable ou pour des applications industrielles.

Il est conçu pour des applications nécessitant **fiabilité, précision de dosage et continuité de fonctionnement**. Le système permet un **réglage proportionnel** au débit d'eau ainsi qu'une gestion automatique du produit oxydant via un écran tactile.

Le système peut être intégré avec **PermaTest**, une solution pour l'analyse en continu du résidu, garantissant un contrôle complet du processus d'oxydation.

DOMAINES D'APPLICATION

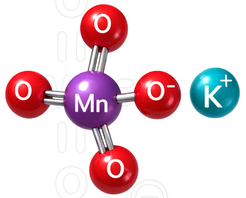
- INSTALLATIONS DE POTABILISATION
- EAUX USÉES
- OXYDATION DU FER ET DU MANGANÈSE
- INDUSTRIEL
- EAUX SOUTERRAINES
- RÉHABILITATIONS ENVIRONNEMENTALES

FONCTIONS PRINCIPALES

- Réglage du dosage de permanganate en mg/L
- Dosage automatique proportionnel au débit
- Calibration automatique des pompes doseuses
- Mode manuel avec débit prédéfini
- Contrôle proportionnel au débit via signal 4–20 mA
- Régulation PID avec débitmètre intégré
- Contrôle PID des pompes doseuses
- Surveillance du débit et alarmes de procédé

MODÈLES DISPONIBLES

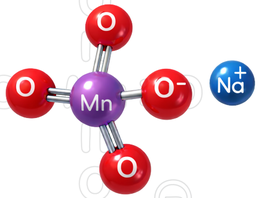
Permanganate de Potassium



OÙ
- ✓ Élimination du fer et du manganèse
- ✓ Oxydation du sulfure d'hydrogène (H_2S)
- ✓ Contrôle des odeurs et des composés organiques
- ✓ Pré-oxydation en traitement de l'eau potable

POURQUOI
- ✓ Haute stabilité chimique de la solution
- ✓ Moindre agressivité envers certains matériaux
- ✓ Bonne conservation dans le temps
- ✓ Concentration maximale plus faible en solution

Permanganate de Sodium

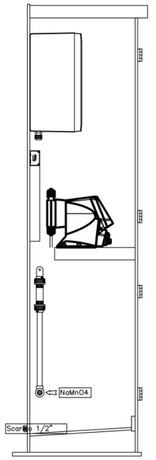
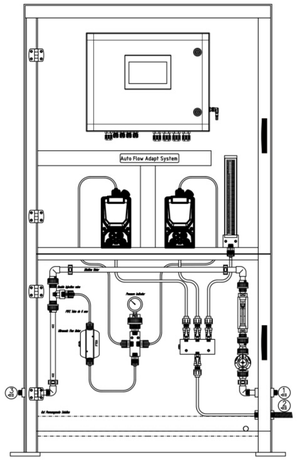
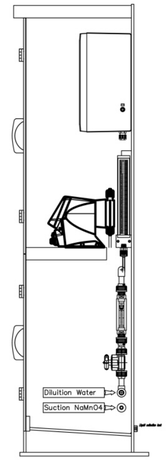


OÙ
- ✓ Traitement des eaux industrielles
- ✓ Réhabilitation environnementale et sols contaminés
- ✓ Oxydation de composés organiques complexes
- ✓ Installations avec dosage continu et contrôlé

POURQUOI
- ✓ Solubilité beaucoup plus élevée
- ✓ Concentrations de fonctionnement plus élevées
- ✓ Meilleure fluidité et facilité de pompage
- ✓ Réactivité oxydante plus élevée
- ✓ Particulièrement adapté aux installations en continu

SPÉCIFICATIONS TECHNIQUES

Alimentation électrique	230 Vac ±10 % – 50/60 Hz
Puissance absorbée	Environ 100 W
Indice de protection	IP65 / NEMA 4
Écran HMI	Écran tactile 7"
Entrées	· Signal analogique 4–20 mA (débit) · Marche/Arrêt à distance · Alarme de niveau
Température de fonctionnement	0 à 40 °C

ÉLÉMENTS DU SYSTÈME

- Pompe doseuse (solénoïde, pas à pas, motorisée)
- Installation au sol
- Écran tactile HMI 7"
- Débitmètre ultrasonique intégré
- Communication Ethernet Modbus TCP/IP
- Capteur de niveau de réactif avec arrêt automatique
- Structure avec indice de protection IP65