

Chlordioxid-Generator



LOTUS AIR



"LOTUS AIR"

Das System LOTUS AIR produziert, dosiert und überwacht Chlordioxid für die Desinfizierung von Wasser. Das Chlordioxid wird aus verdünnten Chemikalien hergestellt: Säure-Chlorit-Verfahren aus Salzsäure (HCl 9%) und Natriumchlorit (NaClO₂ 7,5%). Das von LOTUS AIR erzeugte Chlordioxid wird in einem Tank gespeichert und dann proportional zum Bedarf dosiert. Es wird an **mehreren Einspritzpunkten** zugeführt und **proportional** zur volumetrischen Durchflussrate dosiert.

Das Chlordioxid wird im **CHARGENPROZESS** hergestellt.
Der Reaktionsvorgang findet bei **ATMOSPÄRISCHEM DRUCK** statt.

Ein Aktivkohlefilter verhindert das Austreten potentieller Ausströmungen.

LOTUS AIR ist so konzipiert, dass die Reaktion zur Erzeugung von Chlordioxid in einer Reaktionskammer stattfindet.

Ein **Multifunktionsventil** garantiert die Sicherheit des

Verfahrens. Das System LOTUS AIR verfügt über:

- das Steuergerät LOTUS AIR;
- eine Reaktionskammer mit 4 Füllständen;
- einen Speichertank mit 2 Füllständen;
- Dosierpumpen für HCl (rot) und NaClO₂ (blau);
- eine Pumpe für Chlordioxid;
- ein Magnetventil für Chlordioxid;
- ein Wassermagnetventil;
- einen Kohlefilter;
- 2 Sauglanzen LASP4 (LASP4/V40) mit Pegelmesssonde und farbigen Muttern. für 30-Liter-Tanks;
- ein 1/2"-Einspritzventil;
- ein Multifunktionsventil MFKT/V.

OPTION MIT GASSENSOR

LOTUS AIR mit sensorischer Gaserfassung.

VORTEILE

- > Reaktion bei atmosphärischem Druck
- > Mehrpunkt-Einspritzung
- > Keine Emissionen
- > Verdünnte Chemikalien

FUNKTIONEN

- > BATCH-Produktion von Chlordioxid
- > Proportionale Dosierung an mehreren Einspritzpunkten
- > Alarme: Produkte, Wasser, Entleerung
- > Eingang Wasserzähler
- > Standby-Eingang
- > Produktionsdaten in Echtzeit
- > Nächster Servicetermin
- > ERMES-Kommunikation
- > Messung und Steuerung der ClO₂-Konzentration im Wasser
- > mA-Ausgang

MERKMALE

- > ClO₂-Konzentration: 2 g/l (2%)
- > Dosierpumpen für HCl (rot), NaClO₂ (blau) und ClO₂ (grau)
- > Multifunktionsventil MFKT/V für Druck und Sicherheit, als Antisiphon- und Ablassventil
- > Doppelkammer: Reaktion und Speicher
- > Gehäuse aus ASA (Acrylnitril-Styrol-Acrylat-Copolymer) oder Glasfaser (Lotus Air 30/60)
- > Schutzart IP65 (NEMA4x) für das LOTUS-Steuergerät und die Pumpen
- > Drehregler für einfache Programmierung
- > Betriebstemperatur: 0/45°C (32/110°F)



Chlordioxid-Generator

	LOTUS AIR 10	LOTUS AIR 30	LOTUS AIR 60
Max. Produktionskapazität ClO ₂ (g/h)	10 g/h	30 g/h	60 g/h
Max. Produktionskapazität ClO ₂ (g/Tag)*	240 g/Tag	720 g/Tag	1440 g/Tag
Max. Chemikalienverbrauch (l/h)	0,250 l/h (HCl) 0,250 l/h (NaClO ₂)	0,750 l/h (HCl) 0,750 l/h (NaClO ₂)	1,5 l/h (HCl) 1,5 l/h (NaClO ₂)
Verdünnungswasserverbrauch (l/h)	5 l/h	15 l/h	30 l/h
Max. Druck (Speisewasser)	2 bar	3 bar	3 bar
Max. Druck ClO ₂ -Pumpe (bar)	8 bar	5 bar	5 bar
Konzentration (g/l)	2 g/l		
Stromversorgung	230 VAC (190-265 VAC) 115 VAC (90-135 VAC)		
Maximaler Energieverbrauch (W)	60		

* Die maximale Produktionskapazität (g/Tag) bezieht sich auf 100% Kapazität/24h.

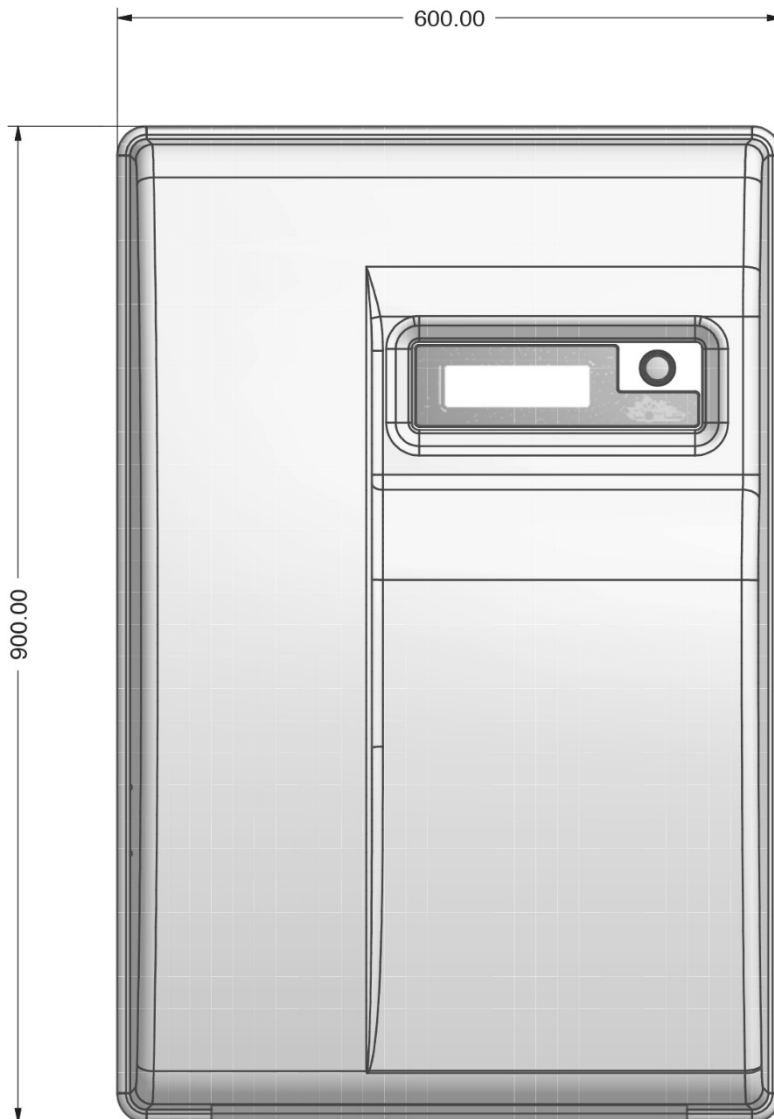
Optionales Zubehör

- Gassensor
- Statischer Mischer

LOTUS AIR10 Abmessungen

[mm].

Gewicht: 55 kg



LOTUS AIR

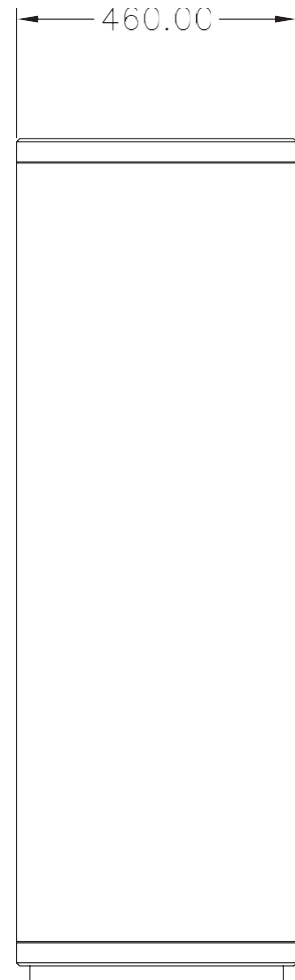
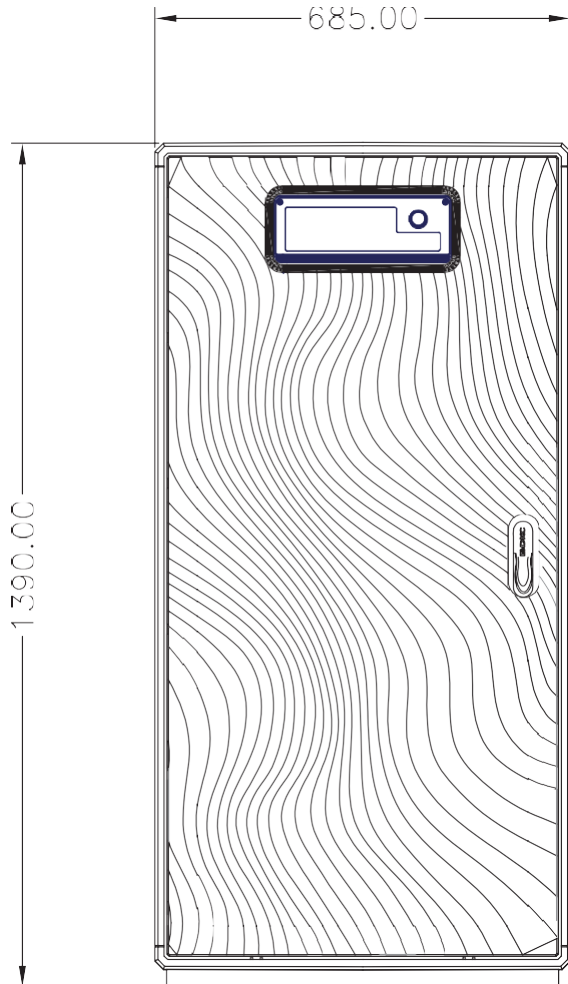
Chlordioxid-Generator

Datenblatt

Abmessungen LOTUS AIR 30/60

[mm].

Gewicht: 85 kg



Chlordioxid-Generator

“LOTUS AIR” mit Sondenmessung



LOTUS AIR 10 mit sondenmessung



LOTUS AIR 30/60 mit Sondenmessung



Das System LOTUS AIR mit Sondenmessung produziert, dosiert und überwacht Chlordioxid für die Desinfizierung von Wasser.

Es verfügt über eine ClO_2 -Sonde (SCL17 oder SCL2) oder eine Redox-Sonde (ERH), einen Sondenhalter und einen Filter.

Das Chlordioxid wird aus verdünnten Chemikalien hergestellt: Säure-Chlorit-Verfahren aus Salzsäure (HCl 9%) und Natriumchlorid (NaClO_2 7,5%). Das von LOTUS AIR erzeugte Chlordioxid wird in einem Tank gespeichert und dann proportional zum Bedarf dosiert.

Es wird an **mehreren Einspritzpunkten** zugeführt und **proportional** zur volumetrischen Durchflussrate dosiert.

Das Chlordioxid wird im **CHARGENPROZESS** hergestellt.

Der Reaktionsvorgang findet bei **ATMOSPÄRISCHEM DRUCK** statt.

Ein Aktivkohlefilter verhindert das Austreten potentieller Ausströmungen.

LOTUS AIR ist so konzipiert, dass die Reaktion zur Erzeugung von Chlordioxid in einer Reaktionskammer stattfindet.

Ein **Multifunktionsventil** garantiert die Sicherheit des Verfahrens.

Das System LOTUS AIR mit Sondenmessung verfügt über:

- das Steuergerät LOTUS AIR;
- eine Reaktionskammer mit 4 Füllständen;
- einen Speichertank mit 2 Füllständen;
- Dosierpumpen für HCl (rot) und NaClO_2 (blau);
- eine Pumpe für Chlordioxid;
- ein Magnetventil für Chlordioxid;
- ein Wassermagnetventil;
- einen Kohlefilter;
- 2 Sauglanzen LASP4 (LASP4/V40) mit Pegelmesssonde und farbigen Muttern. für 30-Liter-Tanks;
- ein 1/2"-Einspritzventil;
- ein Multifunktionsventil MFKT/V.
- einen Edelstahlfilter
- eine Messsonde (ERH oder SCL17 oder SCL2) mit Sondenhalter

OPTION MIT GASSENSOR

LOTUS AIR mit sensorischer Gaserfassung.

VORTEILE

- > Reaktion bei atmosphärischem Druck
- > Mehrpunkt-Einspritzung
- > Keine Emissionen
- > Verdünnte Chemikalien

FUNKTIONEN

- > BATCH-Produktion von Chlordioxid
- > Proportionale Dosierung an mehreren Einspritzpunkten
- > Alarme: Produkte, Wasser, Entleerung
- > Eingang Wasserzähler
- > Standby-Eingang
- > Messwert ClO_2 -Sonde (Lotus AIR SCL2 - Lotus AIR SCL17)
- > Messwert Temperaturfühler (Sonde und Zubehör nicht im Lieferumfang enthalten)
- > Messwert mV-Sonde (LOTUS AIR ERH)
- > Produktionsdaten in Echtzeit
- > Nächster Servicetermin
- > ERMES-Kommunikation
- > Messung und Steuerung der ClO_2 -Konzentration im Wasser

- > mA-Ausgang

MERKMALE

- > ClO_2 -Konzentration: 2 g/l (2%)
- > Dosierpumpen für HCl (rot), NaClO_2 (blau) und ClO_2 (grau)
- > Multifunktionsventil MFKT/V für Druck und Sicherheit, als Antisiphon- und Ablassventil
- > Doppelkammer: Reaktion und Speicher
- > Gehäuse aus ASA (Acrylnitril-Styrol-Acrylat-Copolymer) oder Glasfaser (Lotus Air 30/60)
- > Schutzart IP65 (NEMA4x) für das LOTUS-Steuergerät und die Pumpen
- > Drehregler für einfache Programmierung
- > Betriebstemperatur: 0/45°C (32/110°F)

LOTUS AIR

Chlordioxid-Generator

Datenblatt

Lotus AIR ERH

Mit Redox-Sonde „ERH“.

Lotus AIR SCL2

Mit Chlordioxid-Sonde „SCL2“ (Kaltwasser).

Lotus AIR SCL17

Mit Chlordioxid-Sonde „SCL17“ (Warmwasser).

Merkmale	Modelle	LOTUS AIR 10 ERH	LOTUS AIR 30 ERH	LOTUS AIR 60 ERH
		LOTUS AIR 10 SCL2 LOTUS AIR 10 SCL17	LOTUS AIR 30 SCL2 LOTUS AIR 30 SCL17	LOTUS AIR 60 SCL2 LOTUS AIR 60 SCL17
Max. Produktionskapazität ClO ₂ (g/h)		10 g/h	30 g/h	60 g/h
Max. Produktionskapazität ClO ₂ (g/Tag)*		240 g/Tag	720 g/Tag	1440 g/Tag
Max. Chemikalienverbrauch (l/h)		0,250 l/h (HCl) 0,250 l/h (NaClO ₂)	0,750 l/h (HCl) 0,750 l/h (NaClO ₂)	1,5 l/h (HCl) 1,5 l/h (NaClO ₂)
Verdünnungswasserverbrauch (l/h)		5 l/h	15 l/h	30 l/h
Max. Druck (Speisewasser)		2 bar	3 bar	3 bar
Max. Druck ClO ₂ -Pumpe (bar)		8 bar	5 bar	5 bar
Konzentration (g/l)		2 g/l		
Stromversorgung		230 VAC (190-265 VAC) 115 VAC (90-135 VAC)		
Maximaler Energieverbrauch (W)		60		

* Die maximale Produktionskapazität (g/Tag) bezieht sich auf 100% Kapazität/24h.

Optionales Zubehör

- Gassensor
- Statischer Mischer

LOTUS AIR

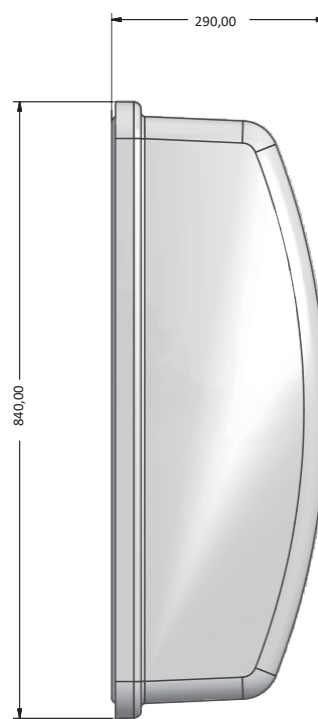
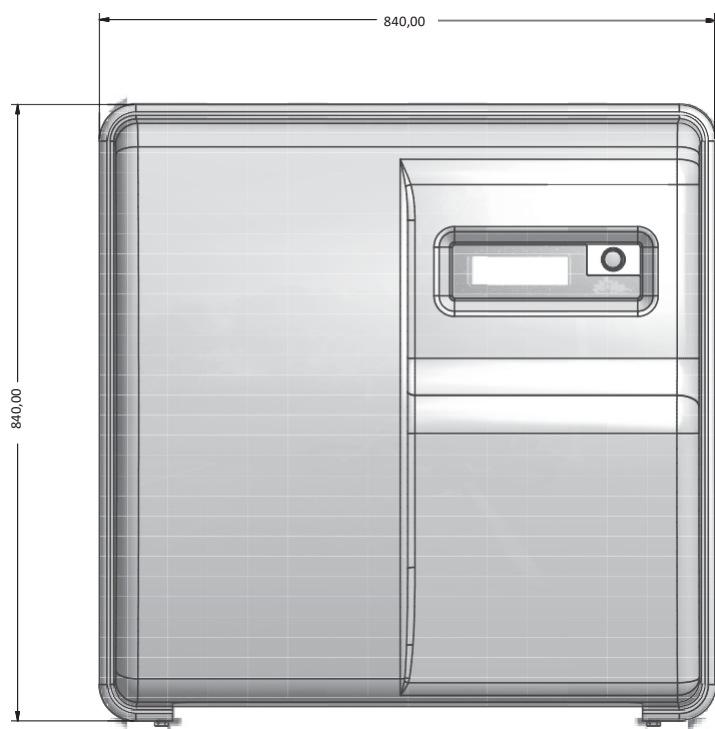
Chlordioxid-Generator

Datenblatt

Abmessungen LOTUS AIR10 MIT SONDENMESSUNG

mm.

Gewicht: 60 kg



Abmessungen LOTUS AIR30/60 MIT SONDENMESSUNG

mm.

Gewicht: 90 kg

